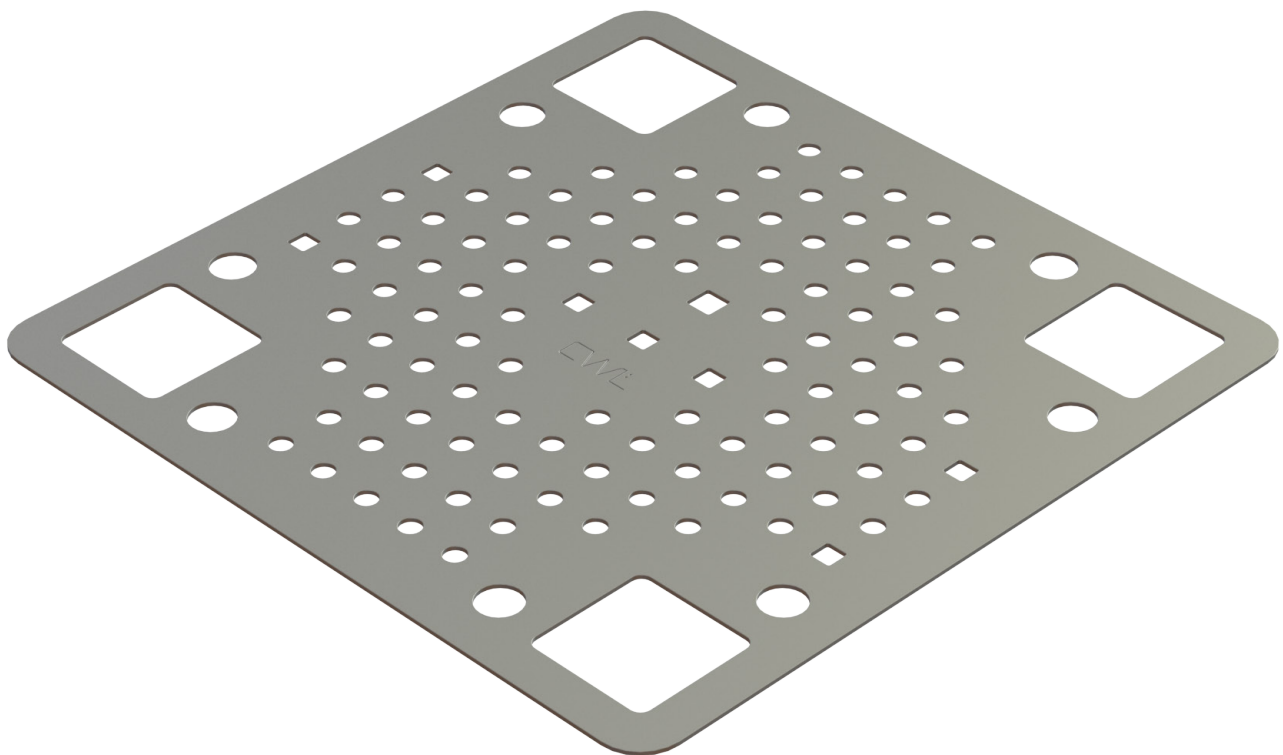




DOKUMENTATION

CWL infästningsplatta 375x375

Art nr 100185



CWL infästningsplattan 375x375 är framtagen för att uppfylla kraven vid mekanisk infästning av solenergisystem på bitumenbaserade tätskikt.

Från **1/1 2022** ska all infästning av solenergisystem på bitumenbaserade tätskikt utföras med CWL infästningsplatta 375x375.

För mer information besök vår hemsida.

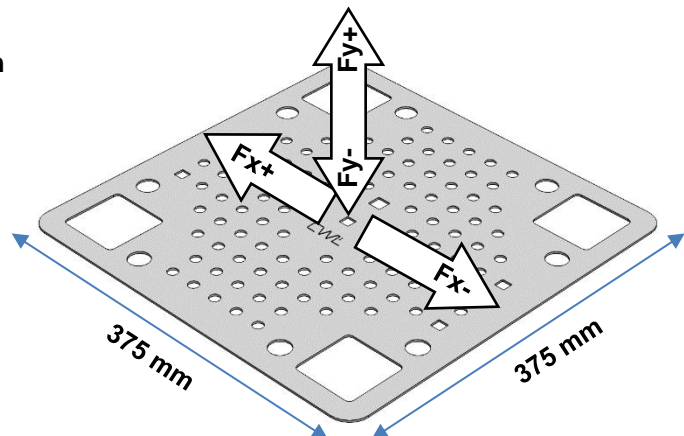
Produktdatablad solpanelsfäste: Infästningsplatta 375 x 375 mm

Teknisk specifikation

- **Dimension:** 375 x 375 x 2 mm
- **Vikt:** 1,80 kg
- **Korrosivitetsklass:** C4 40 år

Avsedd användning

Infästning för solpaneler eller snö- och vindlastutsatt infästning av t.ex ventilationshuvor och skyltar, på yttertak av tätskikt/matta/tätskiktduk.



Tillbehör

- Vagnsbult M10x(32/50) A2
- CWL tätningsbricka
- Bricka 10,5x20 A2
- Mutter M10 A2.
- Eventuellt: 4 st infästningsskruv, ska vara av samma typ som används vid montering av tätskiktet.

Monteringsanvisning för respektive tätskikt

- PVC, ECB-/FPO-baserad tätskiktduk: M-349
- Bitumenbaserad tätskikt/matta: M-350
- EPDM-tätskikt med bitumenbaserad svets: M-351
- EPDM-tätskikt (svetsbar): M-352

Tillverkarens namn och kontaktadress

CW Lundberg Industri AB, Landsvägen 52, Box 138, 792 22 Mora, Sverige

Prestanda

Lastriktning	Designvärden för brukbar last [kN]				Mekanisk infästningstyp
	Parallell upp (Fx+)	Parallell ner (Fx-)	Normal upp (Fy+)	Normal ner (Fy-)	
Takkonstruktion					
Högprofil stålplåt min 0,7 mm med isolering	7,0	7,0	3,5	4,0	Plåtskruv med hylsa
Betong min C25/30 med eller utan isolering	7,0	7,0	4,0	4,0	Betongskruv + ev. hylsa
Lättbetong min 550 kg/m ³ med eller utan isolering	7,0	7,0	3,5	4,0	Lättbetongskruv + ev. hylsa
Råspont G4-3 17 mm	7,0	7,0	3,0	3,0	Träskruv med plåtbricka
Råspont G4-3 22 mm	7,0	7,0	3,5	4,0	
Plywood K20/70 18 mm	7,0	7,0	3,0	3,0	
Skruvat tätskikt i inre mittzon (låg vindlast)	4,5	4,5	0,2	3,0 - 4,0	Svetsad (utan skruv)
Kompakttak (helsvetsat tätskikt)	7,0	7,0	3,0	4,0	

Designvärden för brukbar last avser endast infästningsplatta för solpaneler eller snö- och vindlastutsatt infästning av t.ex ventilationshuvor och skyltar. Last angriper centralt på rostfri M10 vagnsbult eller på rostfri M12 vagnsbult med offset från centrum. Lastvärden ska ej förväxlas med krav på prestanda för taksäkerhet.



INFÄSTNINGSPLATTA

FÖR SOLPANELER

PÅ PVC-, ECB/FPO-BASERAD TAKDUK

M-349-2 2111 SE



Takduken skall vara testad enligt EN 13956 och uppfylla följande krav:

Draghållfasthet:	min 500 N/50 mm	EN 12311-2
Rivstyrka:	min 110 N	EN 12310-2
Skjuvhållfasthet i skarv:	min 450 N/50 mm	EN 12317-2
Fläkhållfasthet i skarv:	min 150 N/50 mm	EN 12316-2

Takdukens tjocklek min 1,2 mm.

Montera vagnsbult i avsett/ avsedda hål på infästningsplattan.

Placera infästningsplattan på önskad plats på takduken.

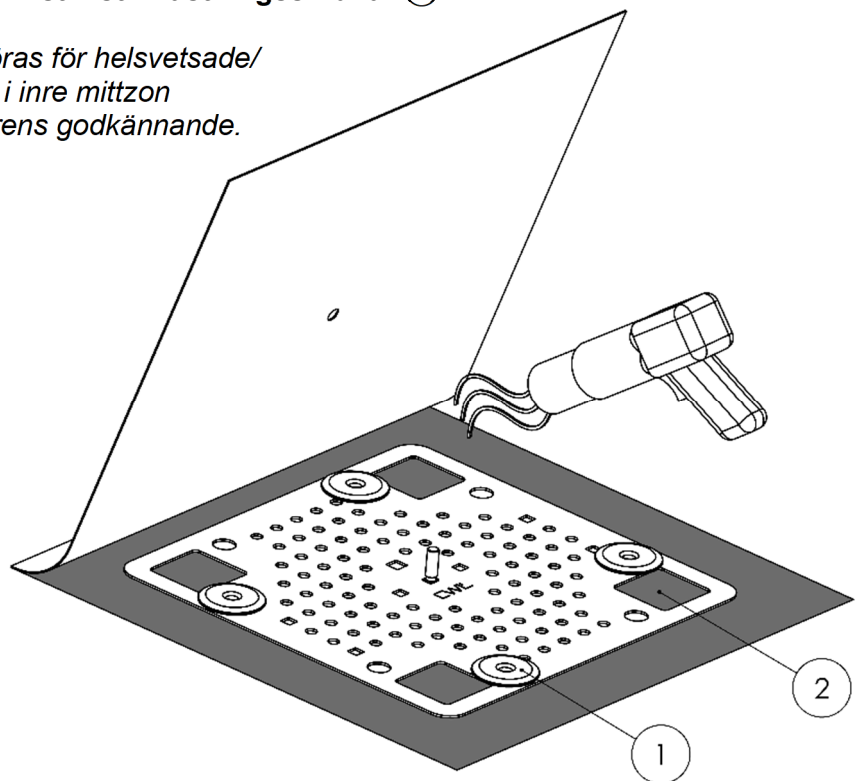
Infästningsplattan monteras med minst 4 st infästningsskruvar ① på skruvade tätskikt.

Undantag för infästningsskruv kan göras för helsvetsade/ helklitrade takduk, vid låga vindlaster i inre mittzon eller i andra fall med takdukstillverkarens godkännande.

Se datablad CWL0209.

Infästningsskruv ①, med ETA enligt guideline EAD 030351, ska vara av samma typ som används vid montering av takduken. Dessa fästs i bärande konstruktion, genom infästningshålen i infästningsplattans hörn, innan överliggande tätskikt svetsas.

Vindlastberäkningar ska utföras enligt SS-EN-1991-1-4.



cwlundberg.com

Skär till en tätskiktsbit, av samma kvalitet som övriga taktytor, av dimension 500 x 500 mm.

Centrera tätskiktsbiten över infästningsplattan. Ta upp hål för vagnsbult på tätskiktsbiten.

Svetsa tätskiktsduken i de fyra fästpunkterna ② och runt hela infästningsplattan.

Kontrollera noggrant att vidhäftning skett mellan de svetsade ytorna.

Montera konsolen med mutter M10 A2, bricka och EPDM enligt anvisning för respektive produkt.

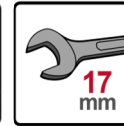
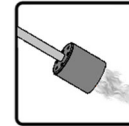
Rekommenderat åtdragningsmoment 10 Nm.

Infästning solpaneler för släta tak **M-277**.



INFÄSTNINGSPLATTA FÖR SOLPANELER PÅ BITUMENBASERAT TÄTSKIKT

M-350-3 2110 SE



Tätskiktet ska vara testat enligt EN 13707:2004+A2:2009 och uppfylla följande krav:

Draghållfasthet:	min 300 N/50 mm	EN 12311-1
Rivstyrka:	min 150 N	EN 12310-1
Skjuvhållfasthet i skarv:	min 500 N/50 mm	EN 12317-1
Fläkhållfasthet i skarv:	min 125 N/50 mm	EN 12316-1

Skär till en tätskiktsbit min 600 x 600 mm (Minsta kvalitet YEP 3500).

Helsvetsa tätskiktsbiten som en intäckningskrage mot underlaget.

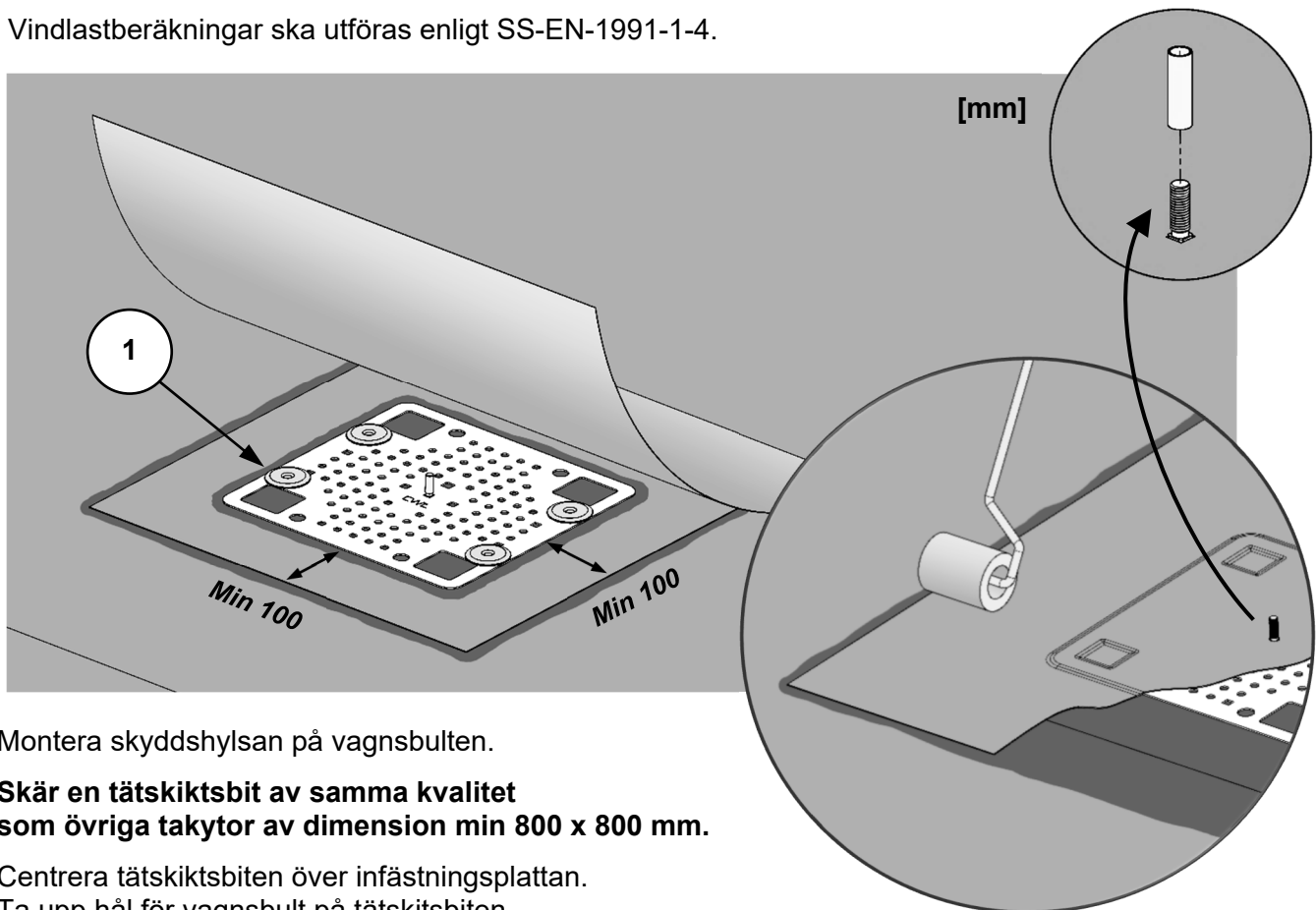
Montera vagnsbult i hål på infästningsplattan. Svetsa infästningsplattan mitt på intäckningskragen och tryck till så att bitumen flyter upp i perforeringen.

Infästningsplattan monteras med minst 4 st infästningsskruvar ① på skruvade tätskikt.

Undantag för infästningsskruv kan göras för helsvetsade tätskikt (kompakttak), vid låga vindlaster i inre mittzon eller i andra fall med tätskiktstillverkarens godkännande. Se datablad CWL0209.

Infästningsskruv, med ETA enligt guideline EAD 030351, ska vara av samma typ som används vid montering av tätskiktet. Dessa fästs i bärande konstruktion, genom infästningshålen i infästningsplattans hörn, innan överliggande tätskikt svetsas.

Vindlastberäkningar ska utföras enligt SS-EN-1991-1-4.



Montera skyddshylsan på vagnsbulten.

Skär en tätskiktsbit av samma kvalitet som övriga takytor av dimension min 800 x 800 mm.

Centrera tätskiktsbiten över infästningsplattan.

Ta upp hål för vagnsbult på tätskiktsbiten.

Helsvetsa tätskiktsbiten över infästningsplattan och mot underliggande tätskikt. Kontrollera noggrant att vidhäftning skett mellan de svetsade ytorna.

Ta av skyddshylsan efter svetsning.

Montera konsol för solpaneler enligt monteringsanvisning M-277.

Rekommenderat åtdragningsmoment 10 Nm.

Accepteras enligt riktlinjer från
AB Tätskiktsgarantier i Norden

© CWL

CWL
ROOF SAFETY MORA SWEDEN

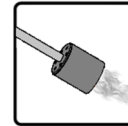


INFÄSTNINGSPLATTA

FÖR SOLPANELER

UNDER BITUMENBASERAT TÄTSKIKT

M-350-4 2110 SE



Tätskiktet ska vara testat enligt EN 13707:2004+A2:2009 och uppfylla följande krav:

Draghållfasthet:	min 300 N/50 mm	EN 12311-1
Rivstyrka:	min 150 N	EN 12310-1
Skjuvhållfasthet i skarv:	min 500 N/50 mm	EN 12317-1
Flåkhållfasthet i skarv:	min 125 N/50 mm	EN 12316-1

Skär till en tätskiktsbit min 600 x 600 (Minsta kvalitet YEP 3500).

Helsvetsa tätskiktsbiten som en intäckningskrage mot underlaget.

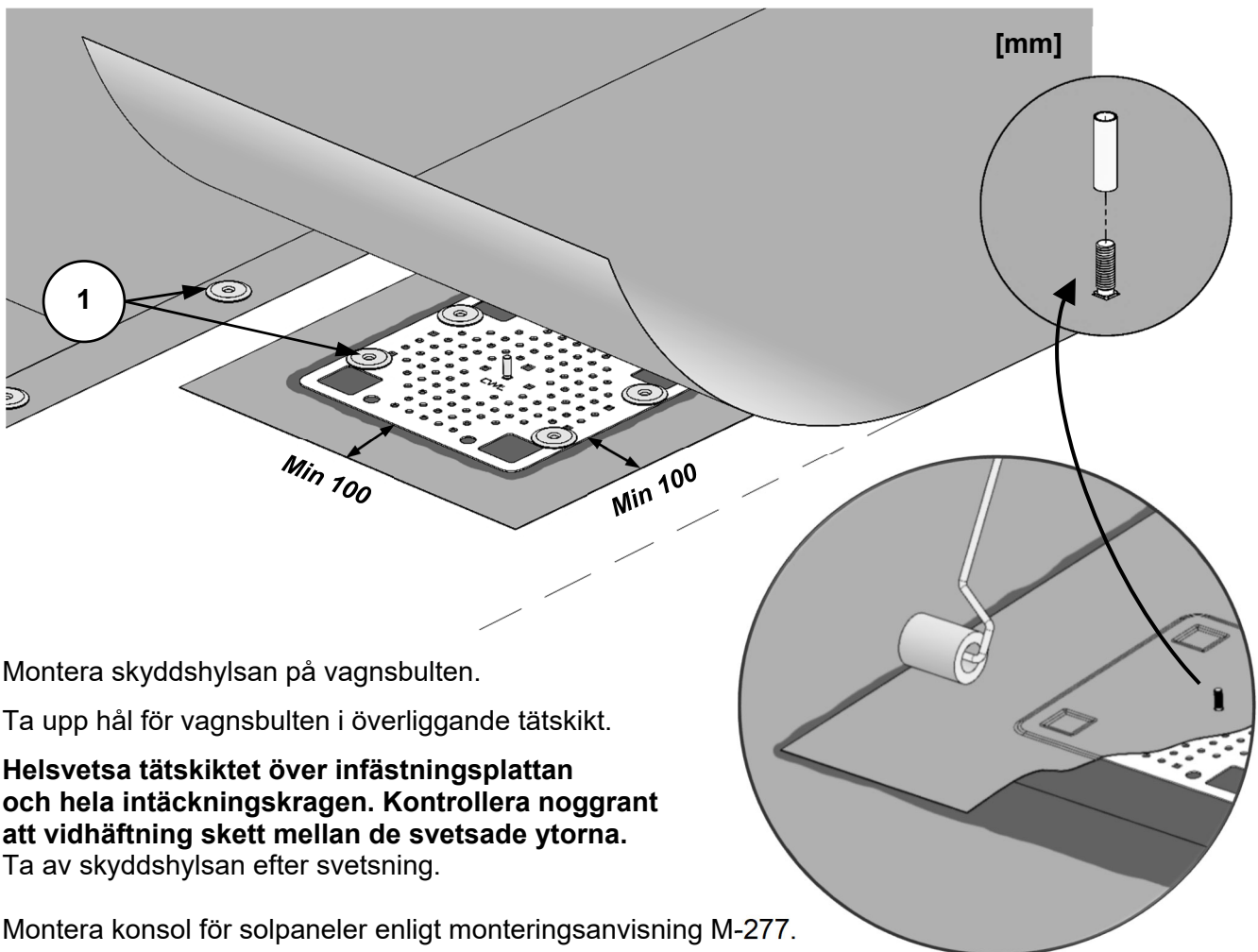
Montera vagnsbult i hål på infästningsplattan. Svetsa infästningsplattan mitt på intäckningskragen och tryck till så att bitumen flyter upp i perforeringen.

Infästningsplattan monteras med minst 4 st infästningsskruvar ① på skruvade tätskikt.

Undantag för infästningsskruv kan göras för helsvetsade tätskikt (kompakttak), vid låga vindlaster i inre mittzon eller i andra fall med tätskiktstillverkarens godkännande. Se datablad CWL0209.

Infästningsskruv, med ETA enligt guideline EAD 030351, ska vara av samma typ som används vid montering av tätskiktet. Dessa fästs i bärande konstruktion, genom infästningshålen i infästningsplattans hörn, innan överliggande tätskikt svetsas.

Vindlastberäkningar ska utföras enligt SS-EN-1991-1-4.



Montera skyddshylsan på vagnsbulten.

Ta upp hål för vagnsbulten i överliggande tätskikt.

Helsvetsa tätskiktet över infästningsplattan och hela intäckningskragen. Kontrollera noggrant att vidhäftning skett mellan de svetsade ytorna.

Ta av skyddshylsan efter svetsning.

Montera konsol för solpaneler enligt monteringsanvisning M-277.

Rekommenderat åtdragningsmoment 10 Nm.



M-351-2 2110

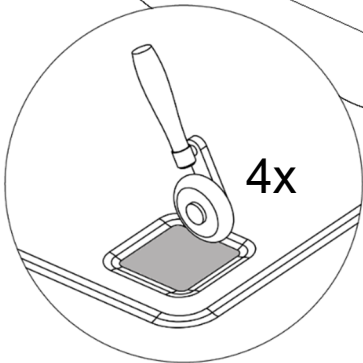
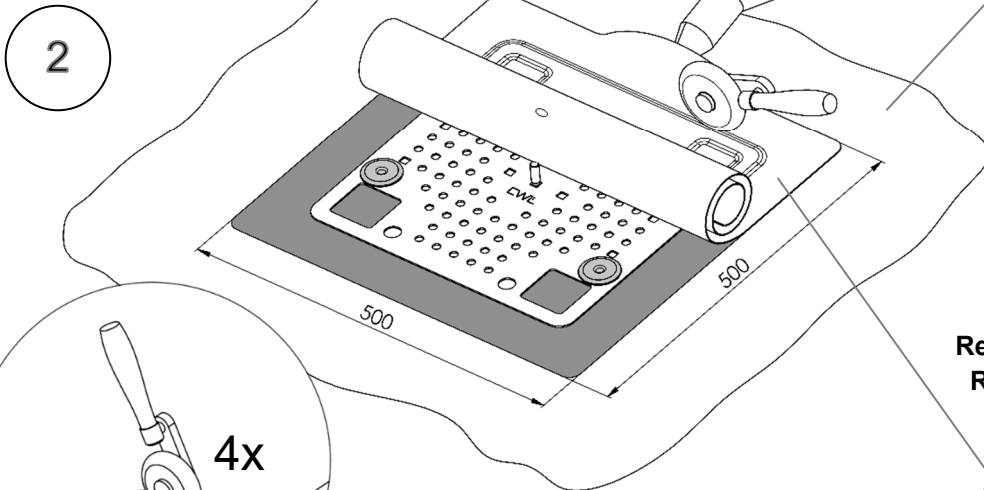
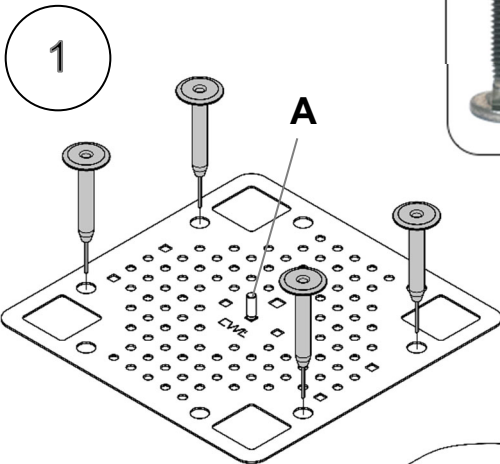
M-277 CWL0209



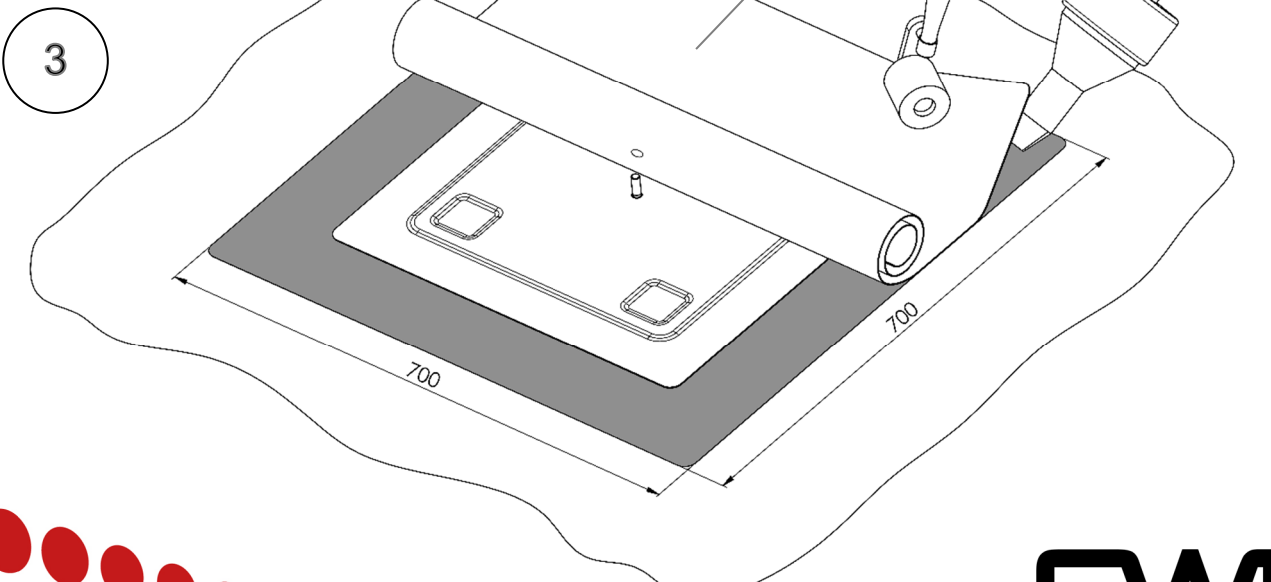
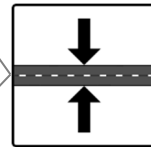
[mm]



	Resitrix MB/CL	RubberShell SA-FR 2.5
EN 12311-2 [N/50 mm]	min 500	min 800
EN 12310-2 [N]	min 12	min 130
EN 12317-2 [N/50 mm]	min 200	min 200
EN 12316-2 [N/50 mm]	min 80	min 150



Resitrix SK W Full Bond / RubberShell SA-FR 2.5



cwlundberg.com



M-352-2 2111

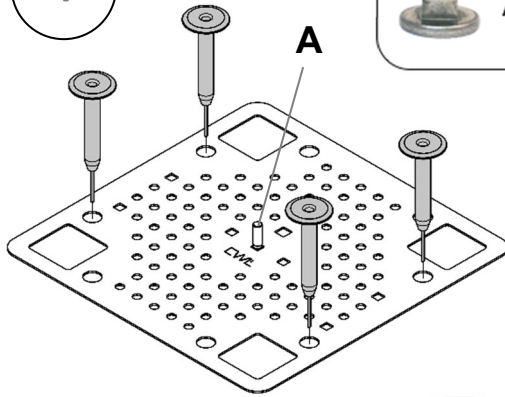
M-277 CWL0209



[mm]

40

1



SealEco SuperSeal ST/ FRT/
Prelasti fleece ST/ FRT
Min 2,1 (EPDM min 1,1)

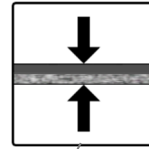
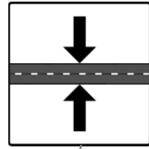
EN 12311-2 min 400 N/50 mm

EN 12310-2 min 150 N

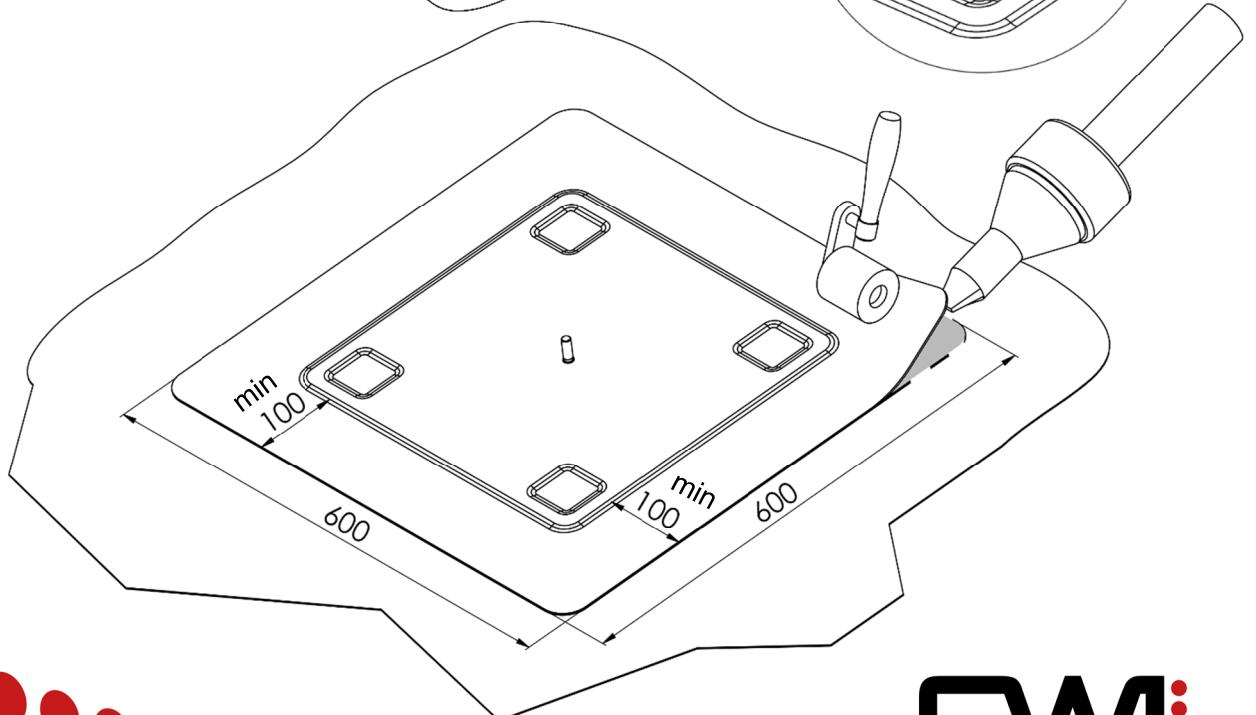
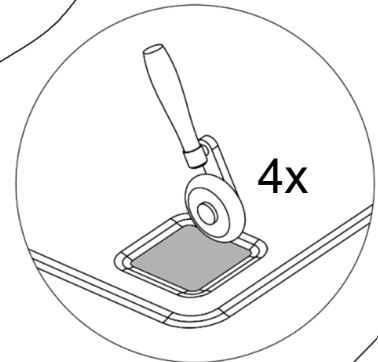
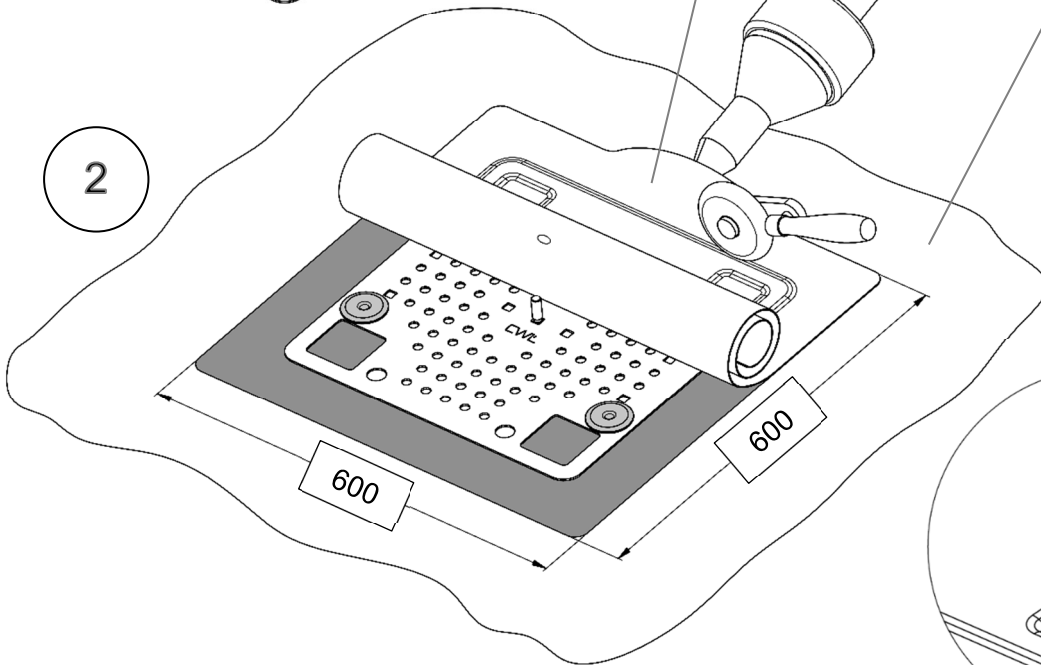
EN 12317-2 min 200 N/50 mm

EN 12316-2 min 150 N/50 mm

Thermobond R
EPDM min 1,5



2



cwlundberg.com